

POLYDEC EN BREF



ENTREPRISE

Fondée en 1985, Polydec SA est spécialisée dans le micro-décolletage de pièces de haute précision. Plus de 65% de sa production est exportée.

Elle offre des solutions globales répondant aux exigences élevées de qualité des clients:

- étude de faisabilité
- développements spécifiques
- choix de matériaux
- fabrication de prototypes
- respect des délais

Suisse et Europe

Polydec SA

Ch. du Long-Champ 99
CH-2504 Biel/Bienne

T +41 32 344 10 00

F +41 32 344 10 01

polydec@polydec.ch

Amérique et Asie

Polydec International Inc.

150 North Michigan Ave., Suite 2800
Chicago, IL 60601 USA

T +1 (312) 624 7697

F +1 (312) 624 7736

polydec@polydec-inc.com

SECTEURS D'ACTIVITÉ

- automobile
- horlogerie
- électronique
- médical

ACTIVITÉ PRINCIPALE

Les procédés de décolletage de Polydec SA se composent en deux groupes:

Décolleteuses type «Escomatic»

- pièces aux formes simples, souvent grands volumes
- matière première se présente sous forme de bobines, les outils tournent autour de celle-ci

Tours automatiques CNC à poupée mobile

- pièces aux formes complexes de petites dimensions
- matière première est en barre et tourne sur elle-même, les outils sont fixes

CERTIFICATIONS

- ISO 9001
- ISO/TS 16949
- ISO 14001
- OHSAS 18001

SPÉCIALITÉS

- moletage
- polygonage
- possibilité de réaliser un contrôle des pièces à 100% avec un système de vision automatique

TRAITEMENTS ADDITIONNELS

Polydec SA offre une prestation complète par la réalisation d'opérations complémentaires exécutées soit en interne, soit en externe avec des partenaires certifiés:

- polissage
- traitements thermiques
- traitements galvaniques (nickelage, dorage, etc.)
- finitions (adouci soleil, blocage / poli noir, etc.)

Japon

Mrs Yuko Sakai

Level 14, Hibiya Central Building
1-2-9 Nishi Shimbashi, Minato-Ku
Tokyo 105-0003 Japan

T +81 (3) 5532 8673

F +81 (3) 5532 8674

polydec@polydec.jp

www.polydec.ch

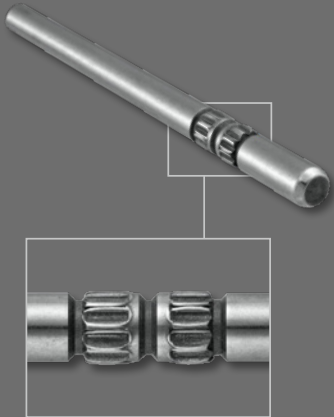
www.polydec-inc.com

www.polydec.jp



AUTOMOBILE

Exemple d'un axe pour moteurs pas-à-pas utilisé pour les tableaux de bord



Taille originale:

Diamètre 1.10 mm
Longueur 22.00 mm



HORLOGERIE

Exemple d'une pièce taillée utilisée dans l'horlogerie de luxe



Taille originale:

Diamètre 1.65 mm
Longueur 2.55 mm



ÉLECTRONIQUE

Exemple de pointe de test pour tester les semi-conducteurs et circuits imprimés



Taille originale:

Diamètre 0.28 mm
Longueur 2.80 mm



MÉDICAL

Exemple de micro-composant utilisé dans l'industrie médicale



Taille originale:

Diamètre 2.10 mm
Longueur 4.31 mm

TYPES DE MACHINES

- Tornos CNC DECO 2000, EVO et Nano
- Escomatic D2, à cames et CNC
- Tsugami CNC

TOLÉRANCES

Possibilité d'atteindre des tolérances de ± 0.002 mm dépendant de la matière et la forme de la pièce

MATÉRIAUX (EX. LES PLUS UTILISÉS)

Aciers doux pour automates

- 1213, 12L14

Aciers de trempe pour automates

- 1095
- Sandvik 20AP

Aciers de construction

- 52100

Aciers inoxydables martensitiques

- 420F
- Sandvik 4C27A

Aciers inoxydables austénitiques

- 303
- 316
- 316L
- 316LVM

Alliages cuivreux

- C17300 CuBe
- C38500 Laiton
- maillechort N09, NM2
- bronze

Métaux précieux

- alliage Palladium
- or

Titane

DIMENSIONS

Diamètres

- min. 0.05 mm
- max. 4.00 mm

Longueur

- max. 50.00 mm